

- P 6.01: ¿Cómo se define una “operación básica”?
- P 6.02: ¿Cuáles son las operaciones básicas más importantes y cuál es su objetivo?
- P 6.03: ¿Qué se necesita generalmente cuando los componentes que se desea separar están en una sola fase?
- P 6.04: ¿Cómo puede formarse una segunda fase para lograr una operación de separación?
- P 6.05: ¿Cómo se procede a la separación de componentes cuando la corriente está formada por varias fases, generalmente dispersas?
- P 6.06: ¿En qué se basan las operaciones de separación que no necesitan de una segunda fase?
- P 6.07: ¿Cuáles son las otras dos operaciones básicas que se llevan a cabo en los procesos industriales que no son operaciones de separación?
- P 6.08: ¿En qué consisten las operaciones de transmisión de calor?
- P 6.09: ¿En qué consisten las operaciones de flujo de fluidos?
- P 6.10: Definir las operaciones según el modo en que las corrientes entran y salen del equipo a lo largo del tiempo.
- P 6.11: Definir la escala de la operaciones según el tamaño de la instalación.
- P 6.12: Definir los modos de contacto entre fases inmiscibles para hacer posible la transferencia de materia.

P 6.13: Definir los tipos de flujo que pueden darse a través de los equipos de transferencia de materia.

P 6.14: ¿Cuáles son los criterios de clasificación de las operaciones de separación?

P 6.15: ¿Cómo puede generarse una segunda fase en una operación de separación en la que los componentes se encuentran en una sola fase?

P 6.16: ¿Cuáles son los dos grandes grupos en los que se clasifican las operaciones de transmisión de calor?

P 6.17: ¿Qué tipos de flujo pueden darse en las operaciones de transporte de fluidos?

P 6.18: Enumerar algunas operaciones básicas complementarias a las de transporte de materia, energía o cantidad de movimiento.