

# EJEMPLO DE GRAFICO DE "DEFECTOS POR MUESTRA" (C).

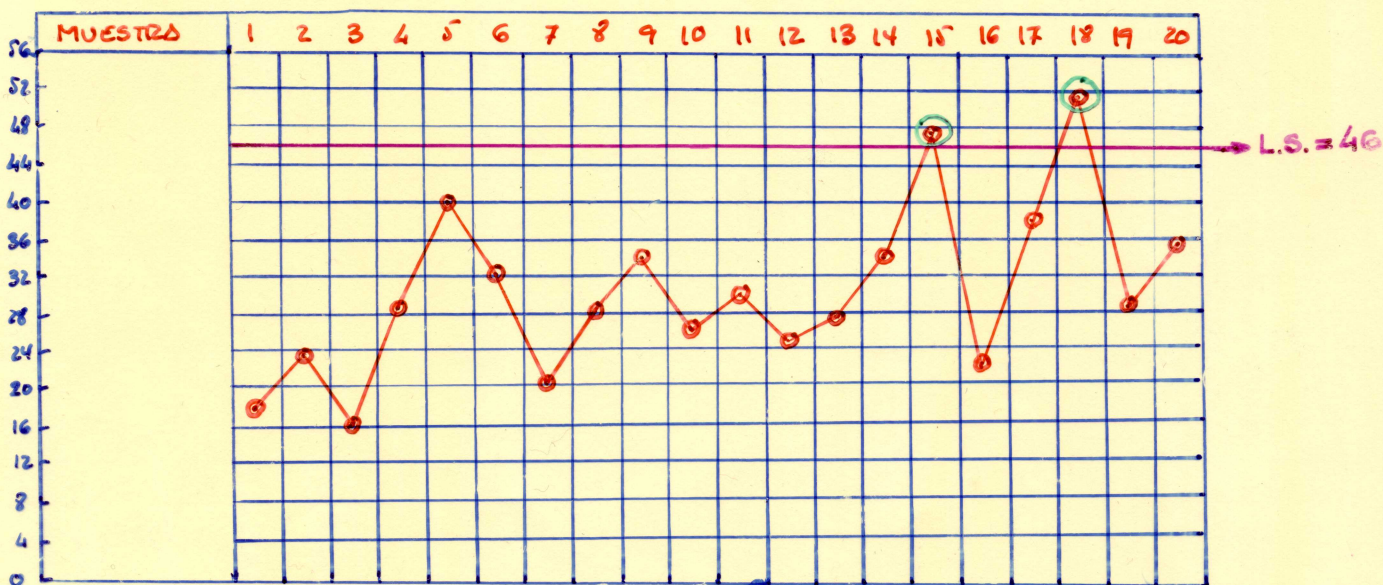


MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
VARIABLE 1	3	8	1	-	6	3	1	-	7	9	2	-	-	5	9	-	2	7	-	3
" 2	12	15	10	10	18	12	11	7	6	8	12	11	15	12	15	6	10	16	3	8
" 3	-	-	-	-	1	-	-	2	-	-	3	2	4	1	2	7	3	2	-	1
" 4	-	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-	2	1	2	5	-	6	4
" 5	3	-	2	4	2	6	-	-	5	3	-	3	-	-	1	-	-	1	-	-
" 6	-	-	3	15	13	11	8	19	16	5	13	9	8	14	19	8	18	25	20	19
TOTAL DEFECTOS	18	23	16	29	40	32	20	28	34	26	30	25	27	34	47	22	38	51	29	35

$\Sigma = 604$

$$\text{MEDIA DE DEFECTOS} = \bar{c} = \frac{604}{20} = 30$$

$$\text{LIMITE SUPERIOR} = L.S. = \bar{c} + 3\sqrt{\bar{c}} = 30 + 3\sqrt{30} = 46$$



## APLICACIONES DEL GRAFICO DE CONTROL "C"

- CUANDO EL PRODUCTO ES COMPLICADO Y LA PROBABILIDAD DEL DEFECTO ES ALTA.
- ES NECESARIO QUE EL TAMAÑO DE LA MUESTRA SEA EL MISMO.
- PRODUCCIONES ARTESANALES DE ALIMENTOS DE ALTO VALOR AÑADIDO